

地球環境保全に貢献できる高機能表面処理

# Z E C C O A T

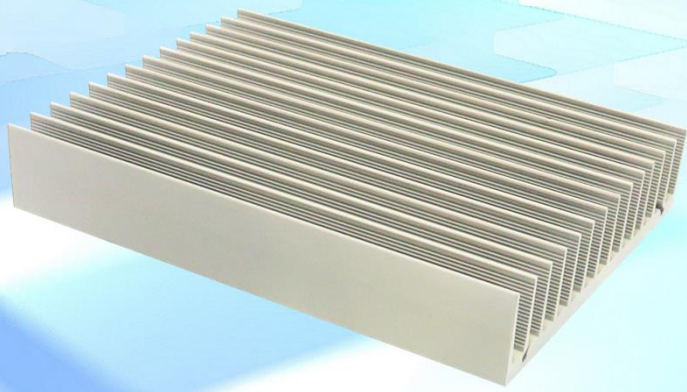
# HJK

Hoden Seimitsu Kako Kenkyusho Co., Ltd.

## アルミ材・アルミダイカスト等の耐食性向上

### アルミニウム向け表面処理プロセス

# AlCorArmor



完全  
クロムフリー

耐食性  
向上

工程  
短縮

環境に  
優しい

廃液  
低減

軽量化

AlCorArmorはアルミ材に対して、アルマイト処理より容易で3価クロム化成処理よりも性能の高い表面処理を可能としました。アルミ展伸材やアルミダイカスト等でアルマイト同等以上の耐食性を実現します。

#### ◆防錆評価 ※塩水噴霧試験(SST)

評価期間/処理プロセス	未処理	アルマイト	AlCorArmor7721
24時間			
144時間			

## ◆AlCorArmor 処理工程例

処理プロセス名称	工程例					
AlCorArmor 7721	脱脂	水洗	ZEC-ZC	水洗	ZEC-W	乾燥
AlCorArmor 25F AlCorArmor 50F	脱脂	水洗	乾燥	ZEC-F	焼付	
AlCorArmor 7725F AlCorArmor 7750F	脱脂	水洗	ZEC-ZC	水洗	乾燥	ZEC-W 乾燥

## ◆製品一覧および仕様

### ○前処理剤

製品名	製品外観	タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-ZC4	粉状	アルカリ脱脂剤	浸漬	鉄材・亜鉛めっき・アルミニウム マグネシウム・ダイカストなど	水に溶かして使用

### ○化成処理剤

製品名	製品外観	皮膜タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-ZC	液体	ジルコニウム	浸漬 スプレー	鉄材・亜鉛めっき・アルミニウム マグネシウム・ダイカストなど	クロムフリー・コバルトフリー リンフリー

### ○トップコート

製品名	製品外観	皮膜タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-W21	懸濁液	有機・無機	浸漬 スプレー	亜鉛めっき・アルミニウム ダイカストなど	上塗り適合性良好品

### ○高機能性コーティング剤

製品名	製品外観	皮膜タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-F25	液体	有機系	浸漬 スプレー	鉄材・亜鉛めっき アルミニウム マグネシウム ダイカストなど	高耐食性・絶縁性
ZEC-F25RB	液体	有機系	浸漬 スプレー		放熱性特化型
ZEC-F50	液体	無機系	浸漬 スプレー		高耐食性・高硬度・絶縁性
ZEC-F50RB	液体	無機系	浸漬 スプレー		放熱性特化型