

地球環境保全に貢献できる高機能表面処理

Z E C C O A T

HJK

Hoden Seimitsu Kako Kenkyusho Co., Ltd.

鉄の耐食性向上

鉄向けの表面処理プロセス

IronCorArmor



完全
クロムフリー

めっき
フリー

耐食性
向上

環境に
優しい

ウイスキー
対策

工程
短縮

IronCorArmorは、リン酸塩処理等と組み合わせることで鉄材の耐食性向上が図れます。輸送時のサビ防止やウイスキー対策として利用可能な処理を実現します。また、ニッケルめっきなどのめっき代替処理としてもご利用いただけます。

◆防錆評価※複合サイクル試験(CCT) JIS H 8502

| 評価期間 評価プロセス | 防錆油 | ニッケルめっき | 全処理サイクルにおいて ニッケルめっき同等以上の耐食性を発揮 | | |
|----------------|-----|---------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------|
| | | | IronCorArmor 3303 | IronCorArmor 5503 | IronCorArmor 0025F |
| 初期 | | | | | |
| 3サイクル | | | | | |

◆IronCorArmor 処理工程例

| 処理プロセス名称 | 工程例 | | | | | |
|--------------------|-----|----|--------|-------|-------|----|
| IronCorArmor 3303 | 脱脂 | 水洗 | ZEC-PZ | 水洗 | ZEC-W | 乾燥 |
| IronCorArmor 5503 | 脱脂 | 水洗 | ZEC-PM | 水洗 | ZEC-W | 乾燥 |
| IronCorArmor 0025F | 脱脂 | 水洗 | 乾燥 | ZEC-F | 焼付 | |

◆製品一覧および仕様

○化成処理剤

| 製品名 | 製品外観 | タイプ | 処理方法 | 対象金属 | 備考 |
|--------|------|---------|------------|--------------------------------------|----------------------------|
| ZEC-PZ | 液体 | リン酸亜鉛 | 浸漬 | 鉄材・亜鉛めっき | クロムフリー |
| ZEC-PM | 液体 | リン酸マンガン | 浸漬 | 鉄材 | クロムフリー |
| ZEC-ZC | 液体 | ジルコニウム | 浸漬 スプレー | 鉄材・亜鉛めっき アルミニウム・マグネシウム ダイカストなど | クロムフリー コバルトフリー リンフリー |

○トップコート

| 製品名 | 製品外観 | 皮膜タイプ | 処理方法 | 対象金属 | 備考 |
|---------|------|-------|------------|-------------------------|-------------------------|
| ZEC-W03 | 懸濁液 | 有機・無機 | 浸漬 | 鉄材・亜鉛めっき・ダイカスト | 工知処理などのトップコート用 高耐食性品 |
| ZEC-W11 | 懸濁液 | 有機・無機 | 浸漬 | 鉄材・亜鉛めっき | 高耐熱性品 |
| ZEC-W21 | 懸濁液 | 有機・無機 | 浸漬 スプレー | 亜鉛めっき・アルミニウム ダイカストなど | 上塗り適合性良好品 |

○高機能性コーティング剤

| 製品名 | 製品外観 | 皮膜タイプ | 処理方法 | 対象金属 | 備考 |
|---------|------|-------|------------|--------------------|--------------|
| ZEC-F25 | 液体 | 有機系 | 浸漬 スプレー | 鉄材・亜鉛めっき アルミニウム | 高耐食性・絶縁性 |
| ZEC-F50 | 液体 | 無機系 | 浸漬 スプレー | マグネシウム ダイカストなど | 高耐食性・高硬度・絶縁性 |

ZECCOATに関する問い合わせ

株式会社放電精密加工研究所 環境マテリアル開発事業部

神奈川県横浜市泉区和泉中央南5-22-13 TEL : 045-900-9069