

地球環境保全に貢献できる高機能表面処理

Z E C C O A T

HUK

Hoden Seimitsu Kako Kenkyusho Co., Ltd.

亜鉛めっき・亜鉛ダイカスト等の耐食性向上

亜鉛めっき・ユニクロめっき向けの表面処理プロセス

ZinCorArmor



完全
クロムフリー

耐食性
向上

工程
短縮

環境に
優しい

水系タイプ
対応

軽量化

ZinCorArmorは、亜鉛めっき製品やダイカスト製品の耐食性を格段に向上します。また、ZECCOATを3価クロム化成処理のトップコートとして使用することで、耐食性能を更に高め、安定性の向上を図れます。締結部品に使用する際には、トルク調整も可能です。

◆防錆評価 ※塩水噴霧試験(SST)

全処理プロセスにおいて 1000時間以上赤サビ発生なし

評価期間/処理プロセス	ユニクロ処理	ZinCorArmor 9903	ZinCorArmor 7704	ZinCorArmor3304
120時間				
1008時間				

◆ZinCorArmor 処理工程例

処理プロセス名称	工程例					
ZinCorArmor 9903	脱脂	水洗	エ ク ロ	水洗	ZEC- W	乾燥
ZinCorArmor 7704	脱脂	水洗	ZEC- ZC	水洗	ZEC- W	乾燥
ZinCorArmor 3304	脱脂	水洗	ZEC- PZ	水洗	ZEC- W	乾燥

◆製品一覧および仕様

○前処理剤

製品名	製品外観	タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-PZ3	粉状	リン酸塩用 表面調整剤	浸漬	鉄材・亜鉛めっき	水に溶かして使用
ZEC-ZC4	粉状	アルカリ脱脂剤	浸漬	鉄材・亜鉛めっき・アルミニウム マグネシウム・ダイカストなど	水に溶かして使用

○化成処理剤

製品名	製品外観	皮膜タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-PZ	液体	リン酸亜鉛	浸漬	鉄材・亜鉛めっき	クロムフリー・コバルトフリー
ZEC-ZC	液体	ジルコニウム	浸漬 スプレー	鉄材・亜鉛めっき・アルミニウム マグネシウム・ダイカストなど	クロムフリー・コバルトフリー リンフリー

○トップコート

製品名	製品外観	皮膜タイプ	処理方法	対象金属	備考
ZEC-888①	液体	無機	浸漬	鉄材・亜鉛めっき	有機溶剤系
ZEC-888②	液体	無機	浸漬	鉄材・亜鉛めっき	有機溶剤系
ZEC-W01	液体	有機・無機	浸漬	亜鉛めっき	エクロ処理などのトップコート用
ZEC-W02	液体	有機・無機	浸漬	亜鉛めっき	外観向上品
ZEC-W03	懸濁液	有機・無機	浸漬	鉄材・亜鉛めっき ダイカスト	エクロ処理などのトップコート用 高耐食性品
ZEC-W04	懸濁液	有機・無機	浸漬	鉄材・亜鉛めっき・ダイカスト	完全加ムフリー水系処理システム用
ZEC-W11	懸濁液	有機・無機	浸漬	鉄材・亜鉛めっき	高耐熱性品
ZEC-W21	懸濁液	有機・無機	浸漬 スプレー	亜鉛めっき・アルミニウム ダイカストなど	上塗り適合性良好品