



株式
会社 **放電精密** 加工研究所

企業概要について

2023年10月13日

・プロフィール	・・・P 3
・沿革	・・・P 4～
・セグメントと事業領域について	・・・P 7
・主な取引先	・・・P 8
・拠点	・・・P 9
・各事業分野の特徴	・・・P 10 ～

社 名：株式会社放電精密加工研究所

HODEN **S**EIMITSU **K**AKO KENKYUSHO CO.,LTD.

本 社 所 在 地：神奈川県横浜市港北区新横浜3-17-6イノテックビル11F

設 立：1961年（昭和36年）

資 本 金：8億8,919万円

代 表 者：代表取締役社長 村田力

上場証券取引所：東証スタンダード（証券コード6469）

従 業 員 数：連結794名 単体554名（2023年2月末）

事 業 内 容：放電加工・表面処理 / 金型 / 機械装置等

関 係 会 社：Kyodo Die-Works(Thailand)Co.,Ltd.

天津和興機電技術有限公司



1954年、国産初の放電加工機が誕生
当社創業者の二村昭二らが開発



放電加工の工法を活用した
モノづくりのイノベーション企業を目指して、1961年当社を設立



HUK = 研究開発をカタチにする企業

沿革：技術と事業分野の発展

■ 創業以来、経済状況と顧客ニーズの変化に合わせて、新技術の開発・新分野の開拓で発展



■ 放電加工を祖業として3つのセグメントが成立し、その技術を応用する事業分野は5つに発展

事業領域	航空・宇宙	交通・輸送	環境・エネルギー	住宅	機械設備
セグメント					
放電加工・表面処理 <主カアイテム> ●ガスタービン関連部品 ●遠心圧縮機関連部品 ●航空機エンジン部品	<ul style="list-style-type: none"> ■ 航空機エンジン部品 ■ 航空機器、ロケット機体部品など ■ 航空宇宙関連部品等 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車用タイヤ金型部品 ■ 自動車表面処理部品 等	<ul style="list-style-type: none"> ■ ガスタービン部品 ■ 蒸気タービン部品 ■ プラント関連部品 ■ クロムフリー表面処理剤 (ZECCOAT) 等 		
金 型 <主カアイテム> ●アルミ押出用金型 ●セラミックス 八二カム押出用金型		<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車排気ガス浄化装置用 等 		<ul style="list-style-type: none"> ■ 住宅建材用 ■ ビル建材用 ■ 産業用 等 	
機械装置等 <主カアイテム> ●機械装置 ●プレス部品 ●プレス金型		<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車部品 ■ 電子部品 等 			<ul style="list-style-type: none"> ■ プレス機械 (ZENFormer等) ■ プレス付帯設備 ■ 工作設備・機器 ■ ミヤギハイセット ■ MDC 等

独創的な技術から顧客基盤を形成 各業界の国内優良企業と取引

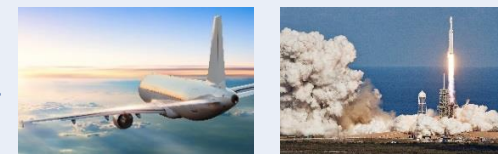
納入先

三菱重工業(株)、三菱重工航空エンジン(株)、
(株)荏原エリオット、川崎重工業(株)、(株)IHIなど

環境・エネルギー分野



航空・宇宙分野



放電加工・表面処理

HUSK

交通・輸送/住宅分野



金型

機械装置等

機械設備/交通・輸送分野



納入先

(株)LIXIL、日本ガイシ(株)、(株)UACJ、
SMC(株)、SUS(株)など

納入先

トヨタ自動車(株)、本田技研工業(株)、
(株)デンソー、東レ(株)、AGC(株)など

拠点 (国内5県10拠点、関係会社海外2拠点)



名古屋事業所
愛知県春日井市



春日井事業所
愛知県春日井市



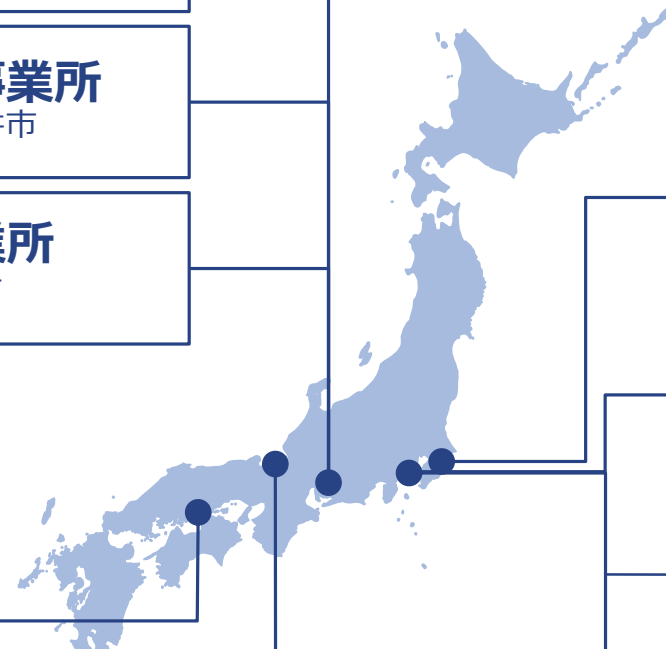
小牧事業所
愛知県小牧市



岡山事業所
岡山県赤磐市



若狭事業所
福井県三方上中郡



海外関係会社2社(タイ・中国)
Kyodo Die-Works (Thailand) Co., Ltd.
天津和興機電技術有限公司



成田事業所
千葉県山武郡



本社
神奈川県横浜市



横浜事業所
神奈川県横浜市



厚木事業所
神奈川県厚木市

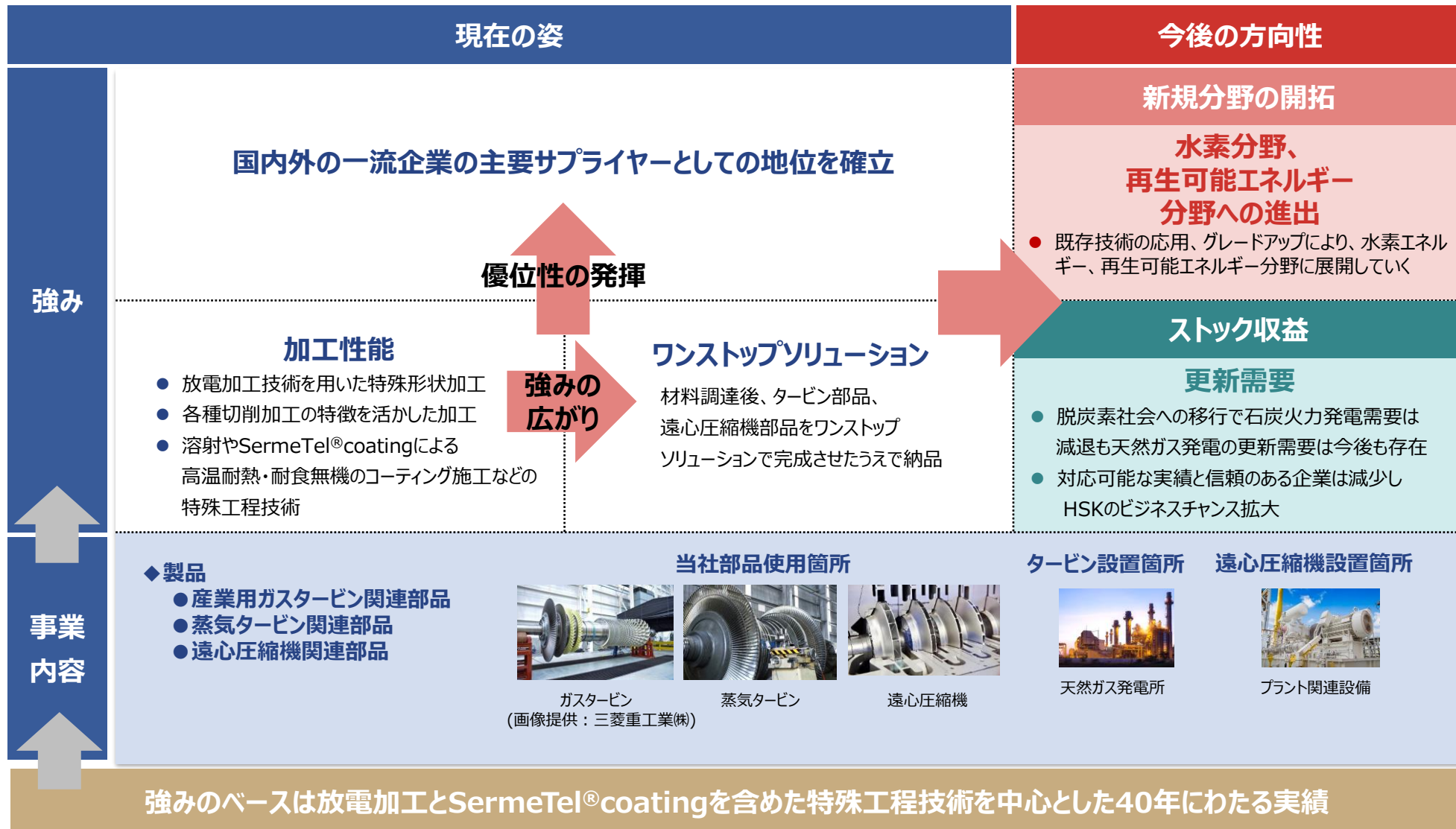


大和事業所
神奈川県大和市



各事業分野の特徴

主な製品：産業用ガスタービン部品、蒸気タービン部品、遠心圧縮機関連部品の製造



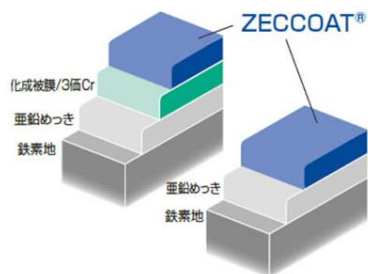
主な製品：クロムフリー表面処理剤「ZECCOAT®」(ゼックコート)〈独自製品〉

現在の姿

今後の方向性

強み

防錆性・防食性・施工性



- 高い自己修復性を有する防錆・防食性
- 密着性の高い薄膜を形成

環境性能

- 有害物質（六価クロムなど）やEU指定の高懸念化学物質を含まない
- ケイ素が主成分になる為、金属や金属に施した表面処理の腐食を抑制するとともに、土壌汚染の防止や塩害対策としても効果を発揮可能

強みの
広がり

現地施工システム

- 従来技術と常温亜鉛めっきの「ローバル®」と組み合わせによる現地施工用の防錆システムを開発
- 新製だけでなく、現地で取付状態からの補修も可能

※「ローバル®」は
（株）ローバルの製品



ボイラーや屋外設備等

製品の長寿命化に向けた取組を加速

- 欧州指定の数多くの高懸念物質を一切含んでいないことから今後の環境規制強化でも対応可能
- 用途拡大：塗布対象は金属だけでなく、木材、石材、プラスチックなど

事業
内容

◆製品
クロムフリー表面処理剤「ZECCOAT」

◆特徴

- 有害物質（クロム等）や高懸念物質を含まない表面処理剤
- 3価クロムのトップコートとして更に高い耐食性と安定性を付与

◆サービス
表面処理剤製造販売

「ZECCOAT」製品外観



一斗缶

スプレータイプ

「ZECCOAT」の主な用途



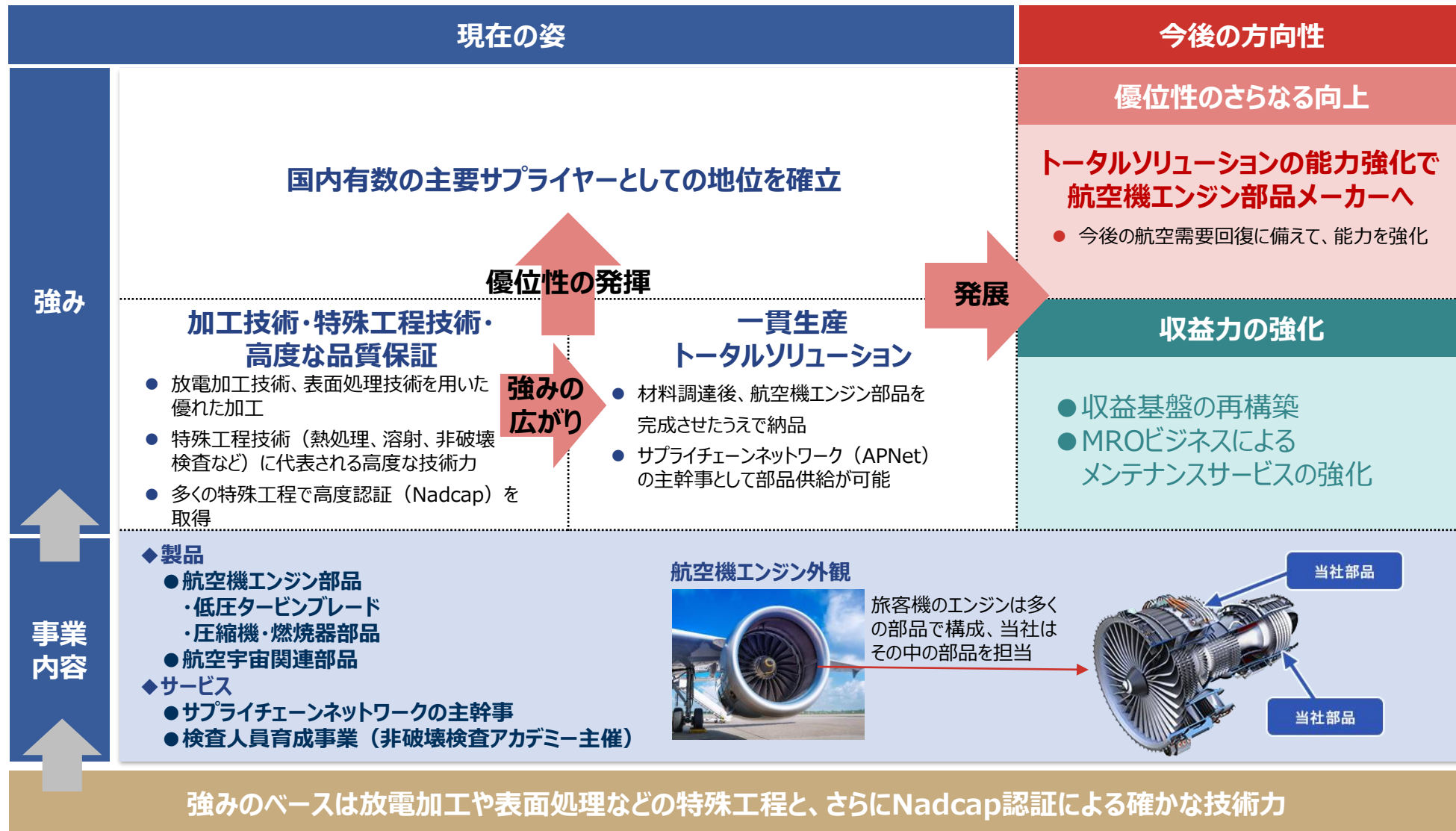
太陽光発電の架台



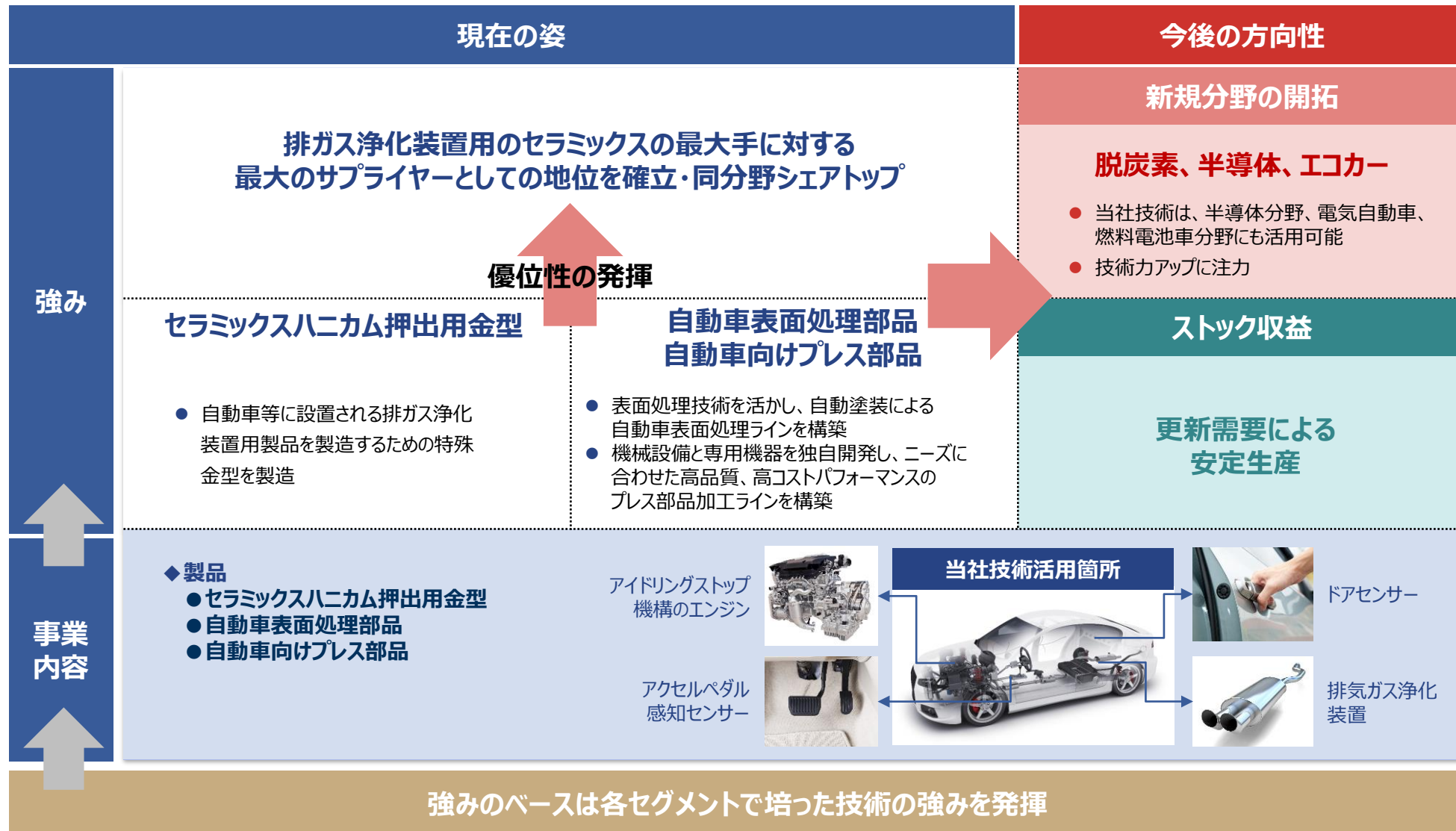
建築物の締結部品に
多くの採用実績有

強みのベースは表面処理技術を応用し環境配慮型製品を生み出す開発力

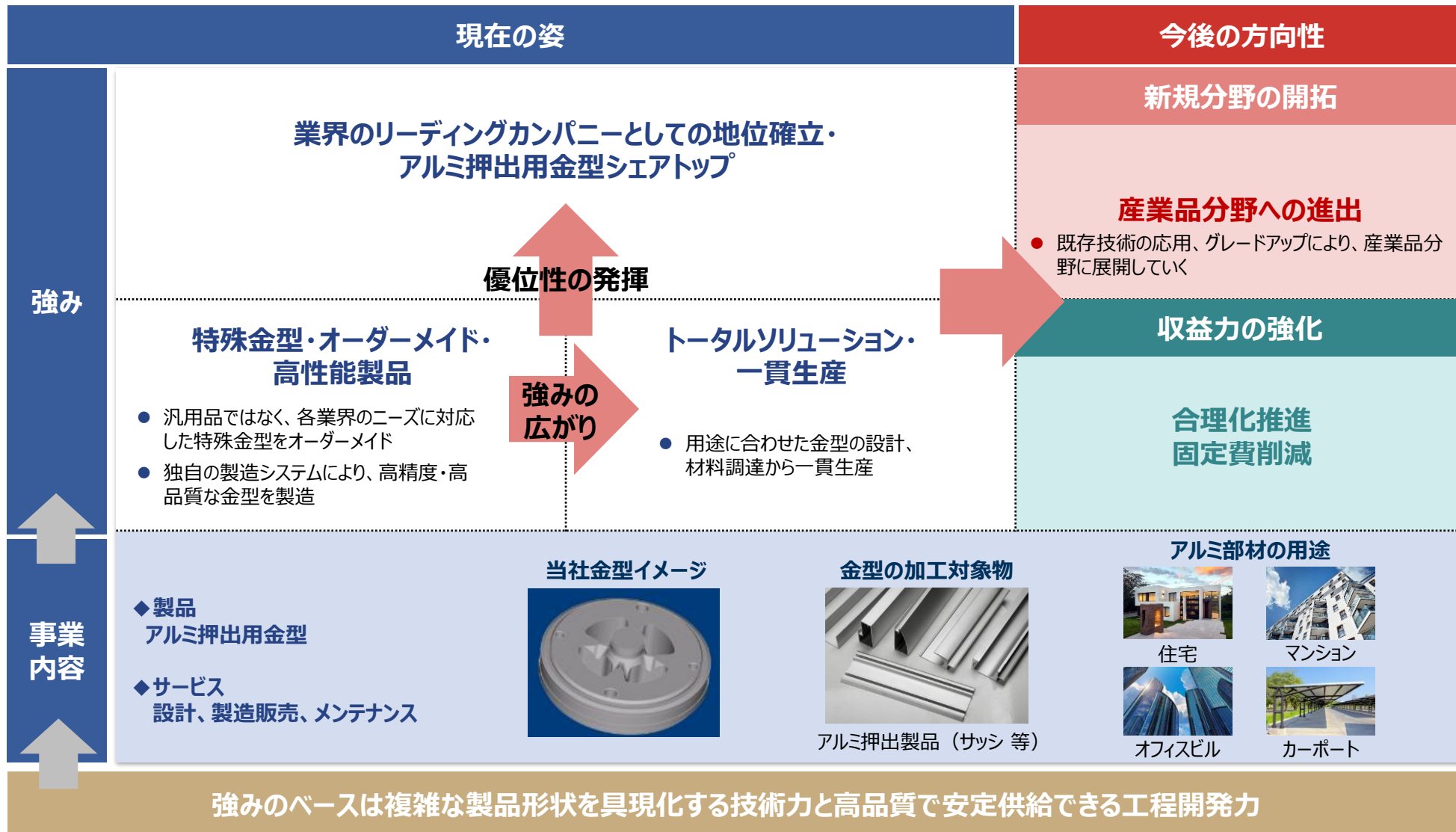
主な製品：航空機エンジン部品、ロケットエンジン部品など



主な製品：セラミックス押出用金型・自動車表面処理部品・自動車向けプレス部品加工



主な製品：アルミ押出用金型の製造・販売



主な製品：デジタルサーボプレス機「ZENFormer」(ゼンフォーマー) シリーズ〈独自製品〉

現在の姿		今後の方向性
強み ↑	高品質・高精度加工 成形を実現するトータルソリューション <ul style="list-style-type: none"> 4軸独立制御方式による完全平行制御で高品質・高精度加工 高度な品質が求められる分野に特化したプレス機としての地位を確立 金型、プレス機など、当社技術の組み合わせによるトータルな自動成形環境を提供 	新規分野の開拓 <ul style="list-style-type: none"> 新技術・新素材・新工法の開発へ： 脱炭素・水素・炭素繊維分野、燃料電池車、半導体分野、マルチマテリアル素材 「ZENFormer」の進化： 従来からのプレス成形時の情報が見える化することができるプレス機から通信技術とセンサー技術でDX対応に
	シェアリング・レンタルサービスで顧客との共同研究開発を促進 	

事業内容 ↑	◆製品 <ul style="list-style-type: none"> デジタルサーボプレス機「ZENFormer」シリーズ 	デジタルサーボプレス機「ZENFormer」シリーズ				「ZENFormer」の納入分野	
	◆サービス <ul style="list-style-type: none"> プレス機的设计・製造・販売 プレス用金型・プレス付帯設備の製造・販売 成形工法開発・専用機器開発 	 ダブルスライド対応 ZENFormer	 小型モデル ZENFormer nano	 加熱成形モデル ZENFormer torque	 粉末成形モデル ZENFormer Plus	 自動車メーカー	 液晶関連メーカー
		※環境負荷の少ない省エネプレス機としてMFエコマシン認証制度に登録				 電子部品メーカー	 燃料電池関連

強みのベースは設備・金型・プレス量産加工でお客様の新しいモノづくりを支援するサービス体制

みんなの「知らない」をカタチにする

HJK 株式会社 **放電精密** 加工研究所

本資料に記載された目標や予測等、将来に関する記載や記述があります。
資料作成時点での当社の判断に基づき作成したものであり、その情報の正確性を保証するものではありません。
また、様々な不確定要素が内在しておりますので、実際の業績や結果とは異なる場合があります。