



株式 放電精密 加工研究所

企業概要について

2025年10月16日

目次



_		
•]	コ ノイー	-ル
	― /	10

·沿革

・セグメントと事業領域について

・主な取引先

•拠点

・各事業分野の特徴

⋯P 3

...P 4∼

•••P 7

••• P 8

⋯P 9

 \cdots P 10 \sim

プロフィール



社 名: 株式会社放電精密加工研究所

HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO.,LTD.

本 社 所 在 地: 神奈川県横浜市港北区新横浜3-17-6イノテックビル11F

立: 1961年(昭和36年)

資 本 金: 18億8,919万円

代 表 者: 代表取締役社長 村田力

上場証券取引所:東京証券取引所スタンダード市場(証券コード6469)

従 業 員 数:連結733名 単体544名(2025年2月末)

事 業 内 容: 放電加工·表面処理 / 金型 / 機械装置等

関係会社: KYODO DIE-WORKS (THAILAND) CO.,LTD. (タイ)

沿革: 当社の誕生





1954年、国産初の放電加工機が誕生当社創業者の二村昭二らが開発

放電加工の工法を活用した **ものづくりのイノベーション企業**を目指して、1961年当社を設立

沿革:企業のアイデンティティ





LLJK =研究開発をカタチにする企業

沿革:技術と事業分野の発展



■ 創業以来、経済状況と顧客ニーズの変化に合わせて、新技術の開発・新分野の開拓で発展



セグメントと事業領域



■ 放電加工を祖業として3つのセグメントが成立し、その技術を応用する事業分野は5つに発展

事業領域セグメント	環境・エネルギー	航空・宇宙	交通・輸送	住宅	機械設備
放電加工・表面処理 <主カアイテム> ●ガスタービン部品 ●遠心圧縮機部品 ●航空機エンジン部品	ガスタービン部品蒸気タービン部品プラント関連部品等	航空機エンジン部品航空宇宙関連部品防衛装備品等	■ 自動車用タイヤ 金型部品■ 自動車表面処理 部品等		
金 型 <主カアイテム> ● アルミ押出用金型 ● セラミックス ハニカム押出用金型			■ 自動車排気ガス 浄化装置用 等	● 住宅建材用● ビル建材用● 産業用 等	
機械装置等 <主カアイテム> ●機械装置 ●プレス部品 ●プレス金型			■ 自動車部品 ■ 電子部品 等		■ プレス機械 (ZENFormer等) ■ プレス付帯設備 ■ 工作設備・機器 ■ ミヤギハイセット ■ MDC ■ クロムフリー表面 処理剤(ZECCOAT) 等

主な取引先



独創的な技術から顧客基盤を形成各業界の国内優良企業と取引

納入先

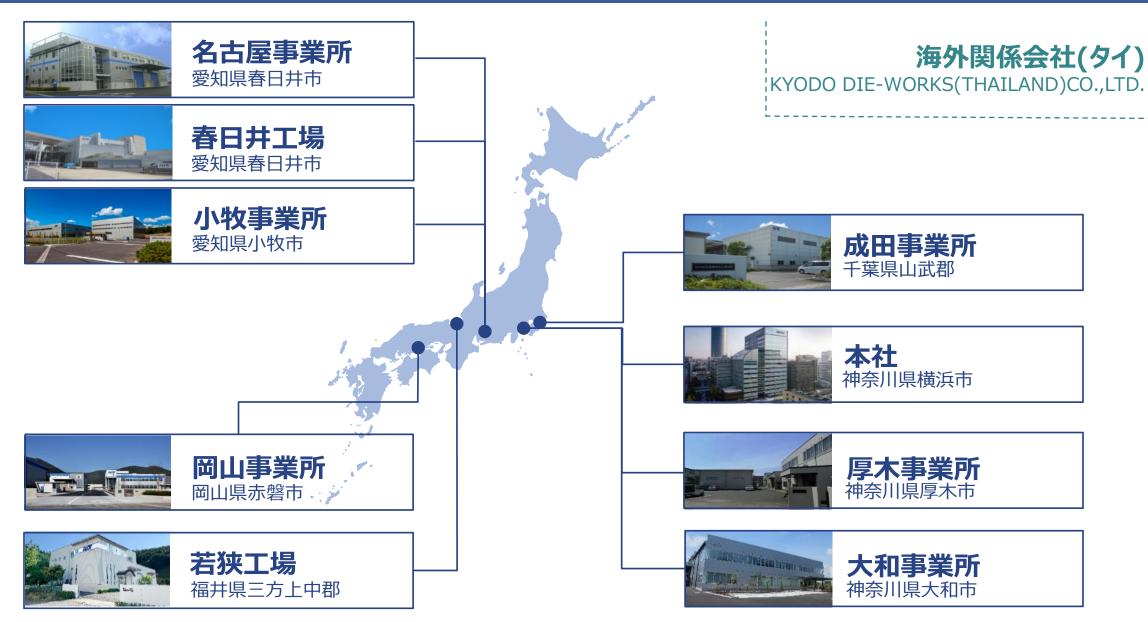
三菱重工業は、三菱重工航空エンジンは、三菱重エコンプレッサは



納入先 (株)LIXIL、日本ガイシ(株)、 (株)UACJ、SUS(株)など 納入先 トヨタ自動車株、本田技研工業株、 (株)デンソー、東レ株、Astemo(株)など

拠点(国内5県9拠点、関係会社海外1拠点)









環境・エネルギー分野(1)



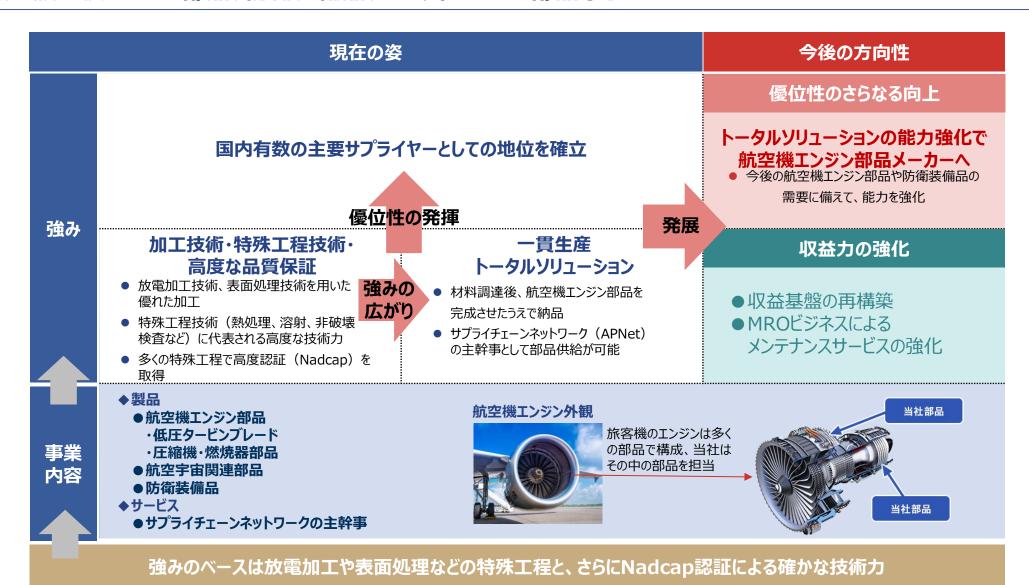
主な製品:ガスタービン部品、蒸気タービン部品、遠心圧縮機部品の製造

現在の姿 今後の方向性 新規分野の開拓 水素分野、 国内外の一流企業の主要サプライヤーとしての地位を確立 再生可能エネルギー 分野への進出 ● 既存技術の応用、グレードアップにより、水素エネル ギー、再生可能エネルギー分野に展開していく 優位性の発揮 強み ストック収益 加工性能 ワンストップソリューション 更新需要 ● 放電加工技術を用いた特殊形状加工 強みの 材料調達後、タービン部品、 ● 各種切削加工の特徴を活かした加工 脱炭素社会への移行で石炭火力発電需要は 広がり 遠心圧縮機部品をワンストップ 溶射やSermeTel®coatingによる 減退も天然ガス発電の更新需要は今後も存在 ソリューションで完成させたうえで納品 高温耐熱・耐食無機のコーティング施工などの 対応可能な実績と信頼のある企業は減少し 特殊工程技術 HSKのビジネスチャンス拡大 タービン設置箇所 当社部品使用箇所 遠心圧縮機設置箇所 ◆製品 ●ガスタービン部品 事業 ●蒸気タービン部品 ●遠心圧縮機部品 内容 ガスタービン 蒸気タービン 遠心圧縮機 天然ガス発電所 プラント関連設備 (画像提供:三菱重工業(株)) 強みのベースは放電加工とSermeTel®coatingを含めた特殊工程技術を中心とした40年にわたる実績

航空·宇宙分野



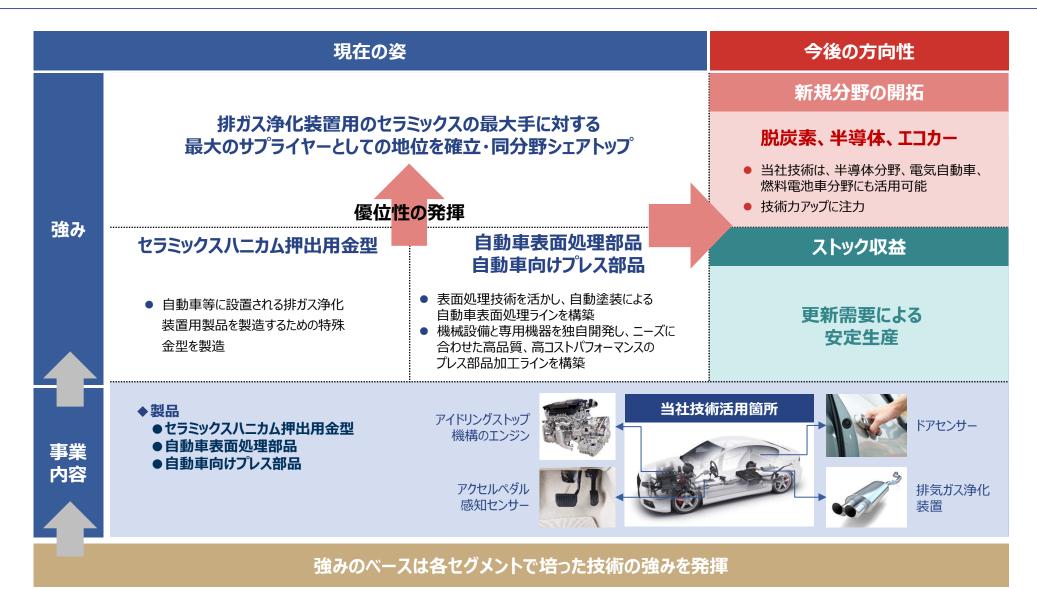
主な製品: 航空機エンジン部品、防衛装備品、ロケットエンジン部品など



交通·輸送分野



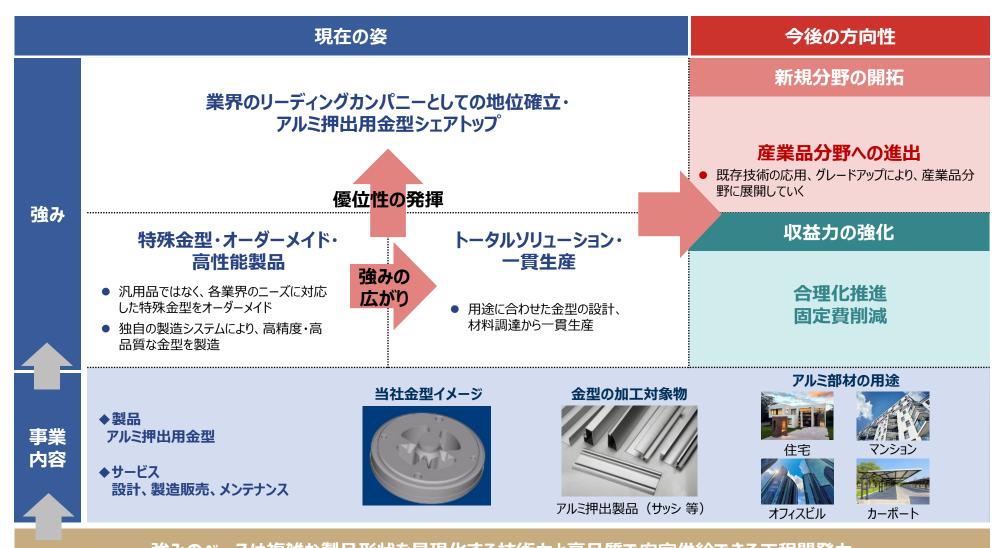
主な製品:セラミックス押出用金型・自動車表面処理部品・自動車向けプレス部品加工



住宅分野



主な製品:アルミ押出用金型の製造・販売



強みのベースは複雑な製品形状を具現化する技術力と高品質で安定供給できる工程開発力

機械設備分野



主な製品:デジタルサーボプレス機「ZENFormer」(ゼンフォーマー)シリーズ (独自製品)

現在の姿

顧客との共同研究開発を促進

シェアリング・レンタルサービスで



強みの

広がり



強み

事業 内容

- 4軸独立制御方式による完全平行制御で 高品質・高精度加工
- 高度な品質が求められる分野に特化した プレス機としての地位を確立
- 金型、プレス機など、当社技術の組み合わせ によるトータルな自動成形環境を提供

新規分野の開拓

今後の方向性

- 新技術・新素材・新工法の開発へ: 脱炭素,水素,炭素繊維分野、 燃料電池車、半導体分野、 マルチマテリアル素材
- 「ZENFormer」の進化: 従来からのプレス成形時の情報を 見える化することができるプレス機から 通信技術とセンサー技術でDX対応に

◆製品

●デジタルサーボプレス機 「ZENFormer」シリーズ

◆サービス

- ●プレス機の設計・製造・販売
- ●プレス用金型·プレス付帯設備の 製造・販売
- 成形工法開発·専用機器開発

デジタルサーボプレス機 「ZENFormer」シリーズ

※環境負荷の少ない省エネプレス機としてMFエコマシン認証制度に登録



ダブルスライド対応 ZENFormer





ZENFormer





自動車メーカー



液晶関連メーカー



「ZENFormer」の納入分野



燃料電池関連

小型モデル



ZENFormer nano



torque



電子部品メーカー

強みのベースは設備・金型・プレス量産加工でお客様の新しいモノづくりを支援するサービス体制

15

機械設備分野(2)



主な製品:クロムフリー表面処理剤「ZECCOAT®」(ゼックコート) 〈独自製品〉

現在の姿 今後の方向性 製品の長寿命化に向けた 環境性能 現地施工システム 防錆性·防食性·施工性 取組を加速 欧州指定の数多くの高懸念物質を 有害物質(六価クロムなど)や 従来技術と常温亜鉛めっきの EU指定の高懸念化学物質を 「ローバル®」と組み合わせに 一切含んでいないことから今後の環境 ZECCOAT® 強みの よる現地施工用の防錆 含まない 規制強化でも対応可能 システムを開発 化成被膜/3価C 強み 亜鉛めっき ケイ素が主成分になる為、 新製だけでなく、現地で 用途拡大:塗布対象は金属だけで 鉄素地 金属や金属に施した表面処理の 取付状態からの補修も可能 なく、木材、石材、プラスチックなど 亜鉛めっき 腐食を抑制するとともに、土壌 鉄素地 汚染の防止や塩害対策としても ※「ローバル® は 効果を発揮可能 高い自己修復性を有する防錆・防食性 (株)ローバルの製品 密着性の高い薄膜を形成 ボイラーや屋外設備等 ◆製品 「ZECCOAT」の主な用途 クロムフリー表面処理剤「ZECCOAT」 「ZECCOATI製品外観 ◆特徴 ●有害物質(クロム等)や 事業 ZECCOAL 高懸念物質を含まない表面処理剤 内容 ● 3 価クロムのトップコートとして 更に高い耐食性と安定性を付与 ◆サービス 一斗缶 太陽光発電の架台 建築物の締結部品に スプレータイプ 表面処理剤製造販売 多くの採用実績有 強みのベースは表面処理技術を応用し環境配慮型製品を生みだす開発力

みんなの「知らない」をカタチにする 株式**放電精密**加工研究所

本資料に記載された目標や予測等、将来に関する記述があります。 資料作成時点での当社の判断に基づき作成したものであり、その情報の正確性を保証するものではありません。 また、様々な不確定要素が内在しておりますので、実際の業績や結果とは異なる場合があります。