

(株)放電精密加工研究所 個人投資家向けセミナー

証券コード：6469

2023年7月20日（木）

1. 事業内容

2. 特徴と強み

3. 成長戦略

4. 株主還元

5. 持続可能な社会の実現に向けた当社の方向性

Part.1

事業内容

社名	株式会社放電精密加工研究所 HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO.,LTD.
本社所在地	神奈川県横浜市港北区新横浜3-17-6 イノテックビル11F
設立	1961年（昭和36年）
資本金	8億8,919万円
売上高	116億7,981万円（2023年2月末）
従業員数	連結794名 単体554名（2023年2月末）
事業内容	放電加工・表面処理 / 金型 / 機械装置等
上場証券取引所	東証 スタンダード（証券コード6469）
関係会社	KYODO DIE-WORKS(THAILAND)CO.,LTD. 天津和興機電技術有限公司



代表取締役社長
村田 力

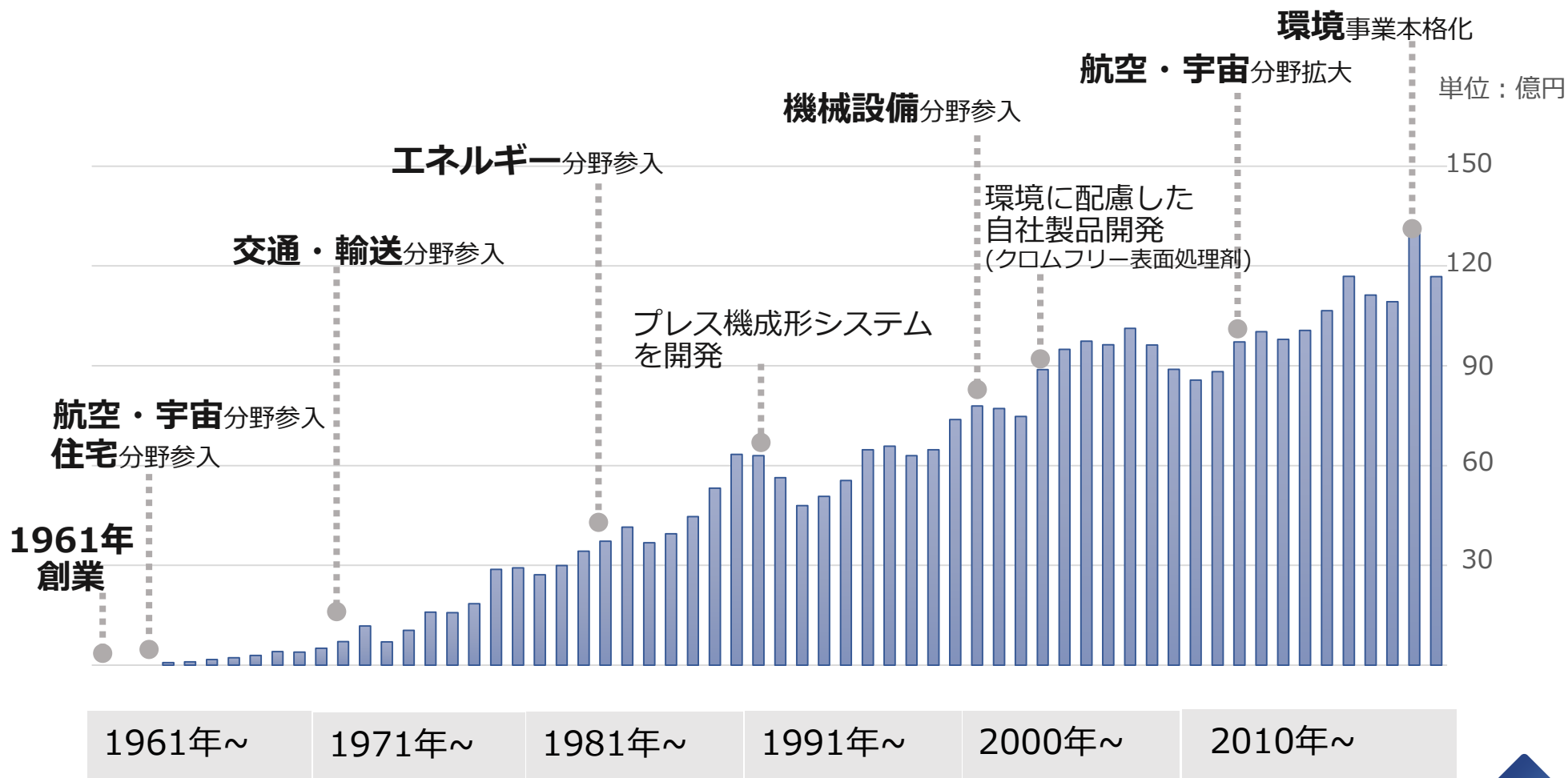


1954年、国産初の放電加工機が誕生
当社創業者の二村昭二らが、開発



放電加工の工法を活用した
モノづくりのイノベーション企業を目指して、1961年当社を設立

創業以来、経済状況と顧客ニーズの変化に合わせて、
新技術の開発・新分野の開拓で発展



内側：事業別、外側：分野別

機械設備 9%



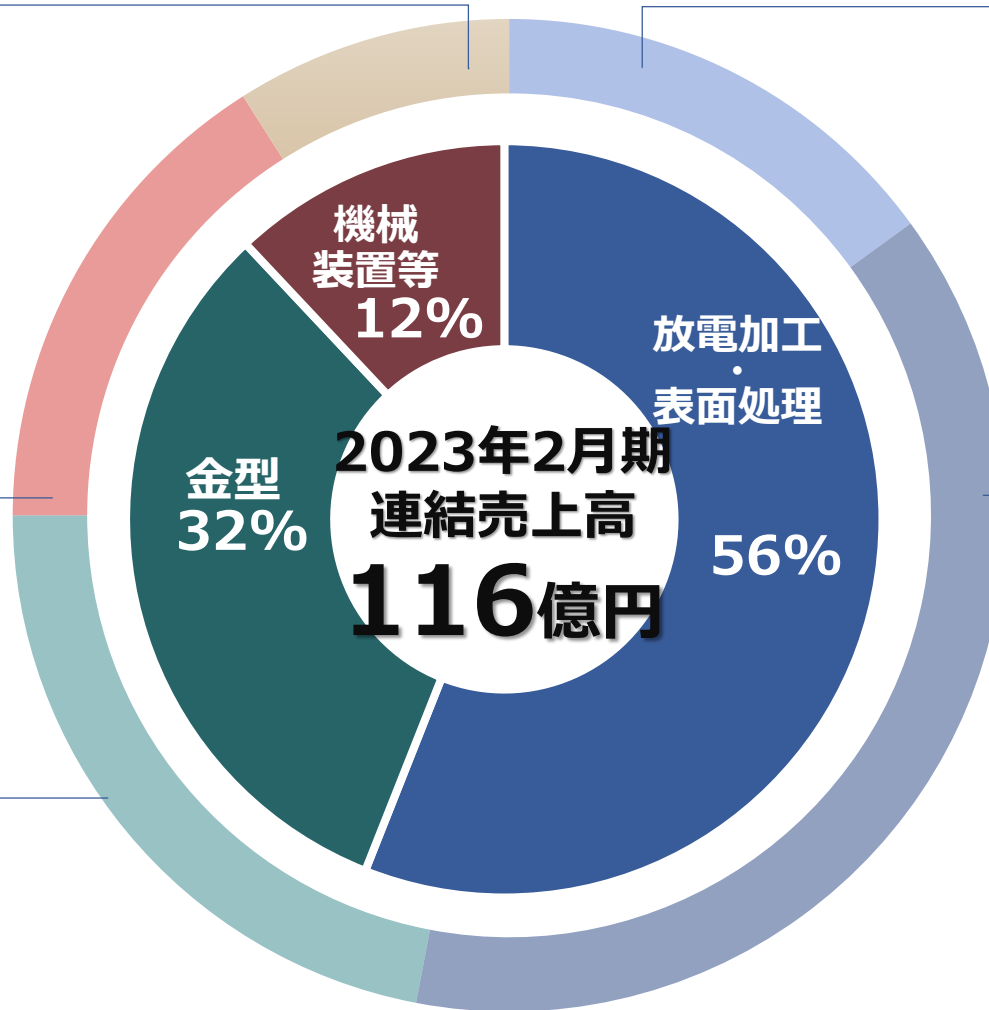
航空・宇宙 15%



交通・輸送 16%



住宅 22%



環境・エネルギー 38%



放電加工・表面処理事業

三菱重工業(株)、三菱重工航空エンジン(株)、
(株)荏原エリオット、川崎重工業(株)、(株)IHI など

金型事業

(株)LIXIL、日本ガイシ(株)、
(株)UACJ、SUS(株) など

機械装置等事業

トヨタ自動車(株)、
本田技研工業(株)、
(株)デンソー、東レ(株)、
AGC(株) など

拠点（国内5県10拠点、関係会社海外2拠点）



名古屋事業所

愛知県春日井市



春日井事業所

愛知県春日井市



小牧事業所

愛知県小牧市



岡山事業所

岡山県赤磐市



若狭事業所

福井県三方上中郡

海外関係会社2社(タイ・中国)

KYODO DIE-WORKS(THAILAND)CO.,LTD.
天津和興機電技術有限公司



成田事業所

千葉県山武郡



本社

神奈川県横浜市



横浜事業所

神奈川県横浜市



厚木事業所

神奈川県厚木市



大和事業所

神奈川県大和市



放電加工・表面処理事業

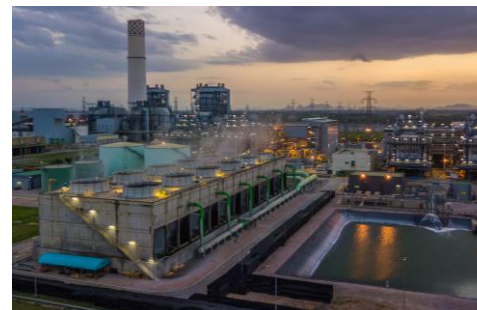
高度かつ特殊な
金属加工技術で
金属部品を一貫生産

航空・宇宙分野



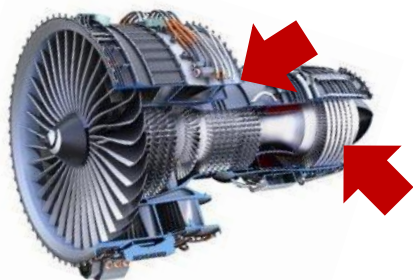
民間航空機

エネルギー分野

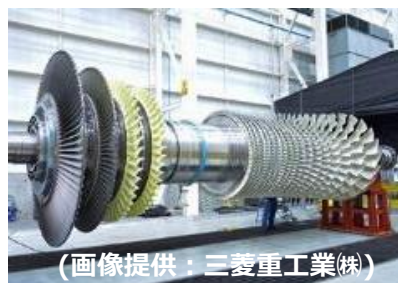


天然ガス火力発電所

当社技術適用箇所



民間航空機
エンジン部品



天然ガス火力発電用
ガスタービン部品

(画像提供：三菱重工業㈱)

特徴

- タービンブレードの加工に必要な全工程を担当
- 航空業界の国際基準に準拠した品質体制
- 長期にわたって重工業メーカー様へ部品を供給



金型事業

確かな量産技術で
業界トップの
押出金型を供給

住宅分野



住宅用アルミサッシ

交通・輸送分野



自動車排気ガス浄化装置

当社製品



押出用金型

特徴

- 資材調達から製造・品質保証までの一貫生産が強み
- 職人のカン・コツ・経験を数値化した独自製造システムで高品質な金型を提供
- 絶えざる技術革新の要請に迅速に対応



機械装置等事業

高精度な成形を
可能にするプレス機で
ものづくりに貢献

交通・輸送分野



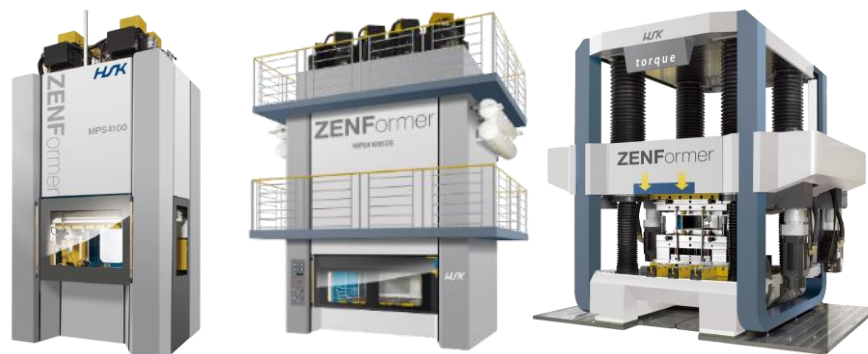
電池分野



電子部品分野



当社製品



デジタルサーボプレス機
ZENFormerシリーズ

特徴

■ ミクロン単位の高精度な成形に強み

■ 金属成形で培った技術を高機能樹脂など特殊素材の成形へ展開

■ プレス機のシェアリングサービスで量産に向けた工法開発を支援

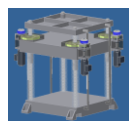
Part.2

特徴と強み

型彫
放電加工



機械設計



プレス加工



電解・細穴加工



金型設計



幅広い金属加工技術で、
顧客の研究開発をカタチにする

ワイヤー
放電加工



機械組立



塗料



金属加工技術の プロフェッショナル

非破壊検査



溶射・溶接



測定



切削加工



研削加工



表面処理



新たな工法の開発 最適な生産ラインの構築



創造的な発想と技術で、高付加価値な技術サービスを提供



材料や製品の利用方法
などから特性を解析



設計・製造・品質保証の
全工程を担当



特殊な加工の専用機を開発

A large aircraft engine is shown in a hangar, with its outer casing removed, revealing the internal components. The engine is mounted on a stand, and the hangar's structure and other aircraft parts are visible in the background. The image is overlaid with a semi-transparent blue filter.

航空機エンジン部品を完成出来る
高度な加工技術力

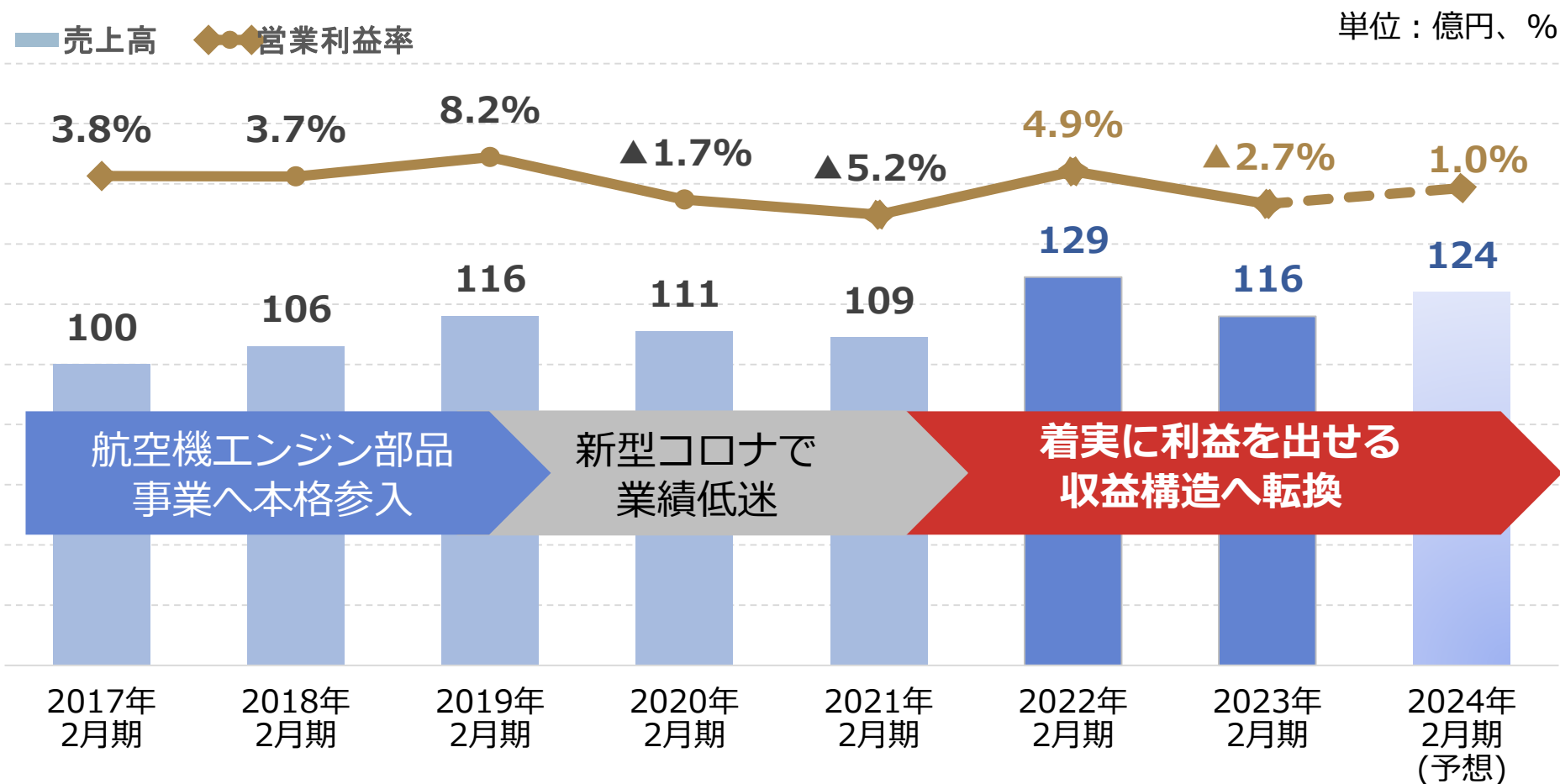
足もとでは、エネルギー分野を除く事業環境が厳しい状況

- 航空・宇宙分野は、国際線も旅客需要が回復の兆し
- 交通・輸送分野は、自動車業界の在庫調整が長期化
- 住宅分野は、建材の価格高騰等により住宅需要が停滞
- 機械設備分野は、当社プレス機の構成部品が納期長期化

中長期的には、保有技術を活かす事業機会を認識

- 国内製造業は、脱炭素・資源循環型社会の実現に向けて、国や自治体からの補助金活用含め新技術開発の需要旺盛
- 航空・宇宙分野は、国内で安定的な部品供給を行うサプライチェーンの確立が求められている

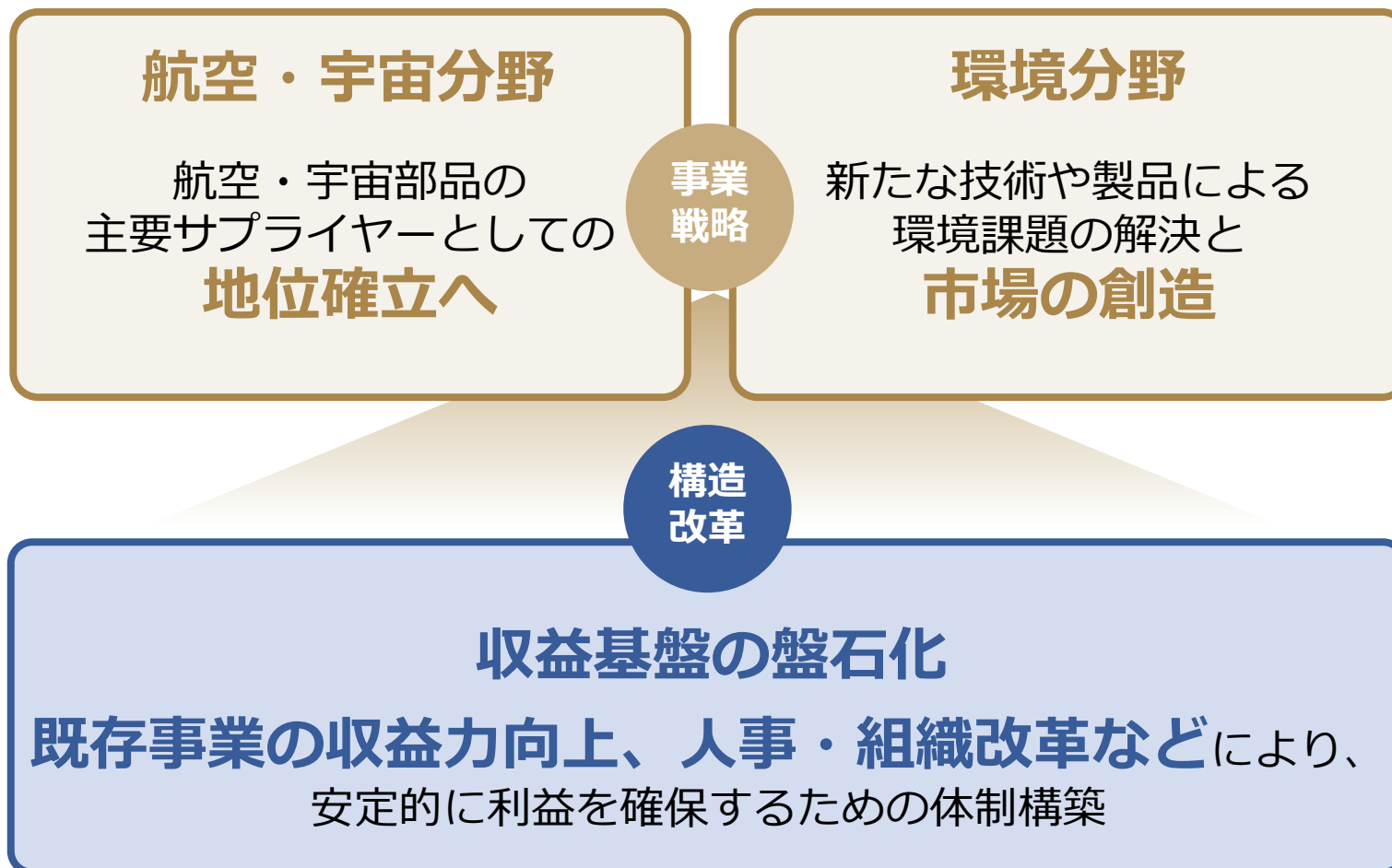
2019年2月期に過去最高益達成も、
新型コロナウイルスを発端に外部環境が急変。収益安定化に向けて事業再構築中。



※2024年2月期(予想)：2023年4月6日公表値

Part.3

成長戦略



収益の安定化

顧客の課題を解決する
新たな工法の確立
製品・サービスの創出

グループ全体最適の観点から
収益構造の転換、技術力・提案力の向上

本社機能を強化し、本部制を導入

技術・営業本部

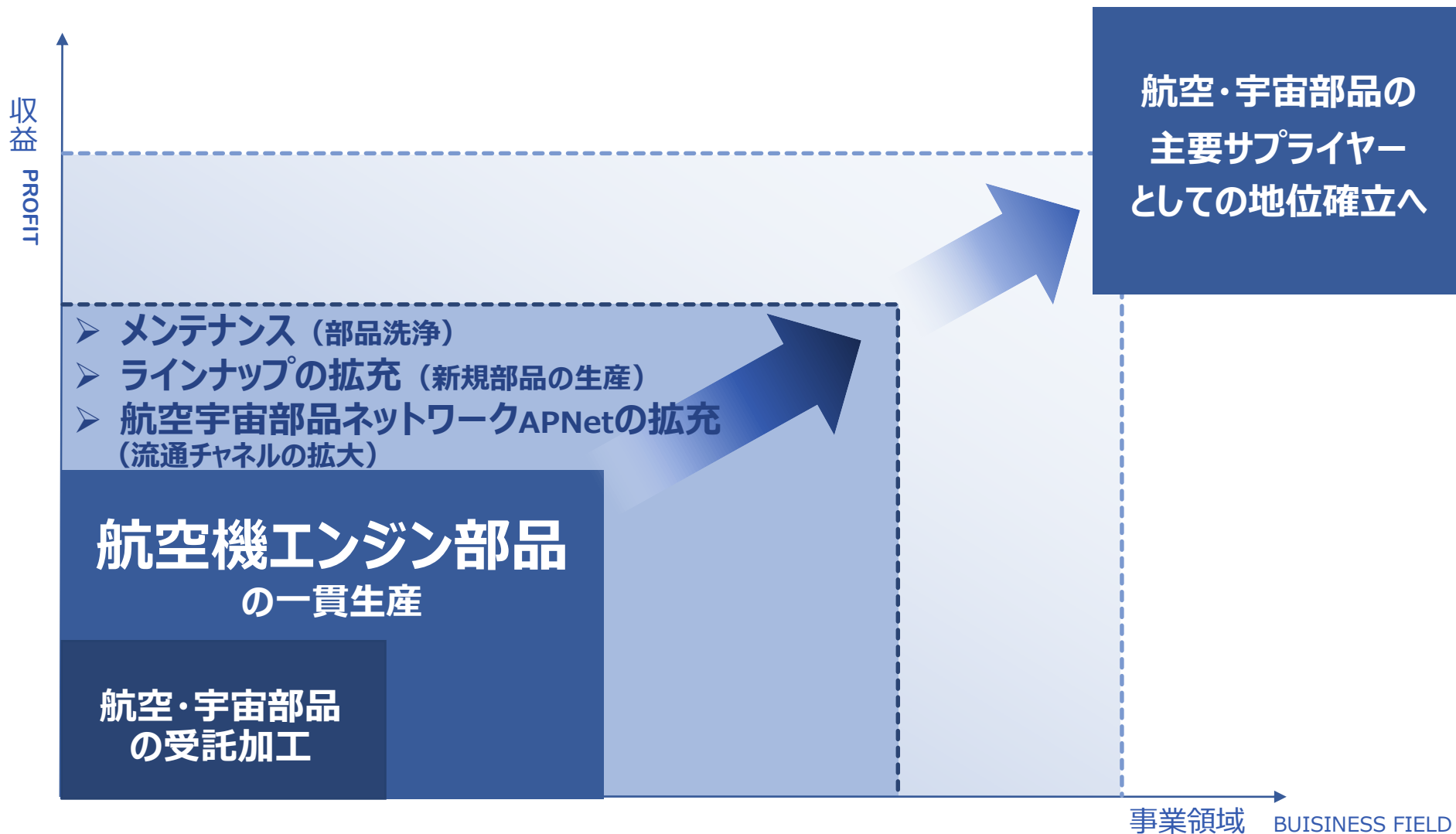
海外戦略部

購買・調達本部

経理部

人事・総務部

航空宇宙産業の部品供給の安定化に貢献



デジタルサーボプレス機の事業領域

自動車市場

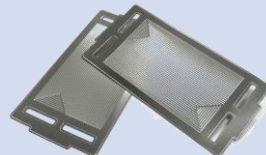
Ex)低燃費エンジン用ギア等



材料投入から梱包まで
完全自動化
10年超の安定生産に貢献

電気自動車市場

Ex)燃料電池車向け部品セパレーター



1/1000mm単位の高精度な
量産工法を確立
顧客のコストダウンに貢献

電子部品市場

Ex)次世代電池関連部品



セラミックス粉末素材の
高精度成形による量産を実現
部品の小型化軽量化に貢献

高機能機種の開発

幅広い素材・工法に対応する
プレス機を拡充

HSK

サービスの拡充

販売・レンタルサービス・
シェアリングサービスの強化

市場の浸透、収益の拡大を目指す

混合溶融技術の可能性

新素材の開発



リサイクルの推進

- 顧客の工場で発生したプラスチック廃材を、**生産ラインへ再投入**
- 天然資源として使用されない「おが屑や竹など」の**廃棄物とプラスチックを溶融し、再資源化**

新素材による成形試作品

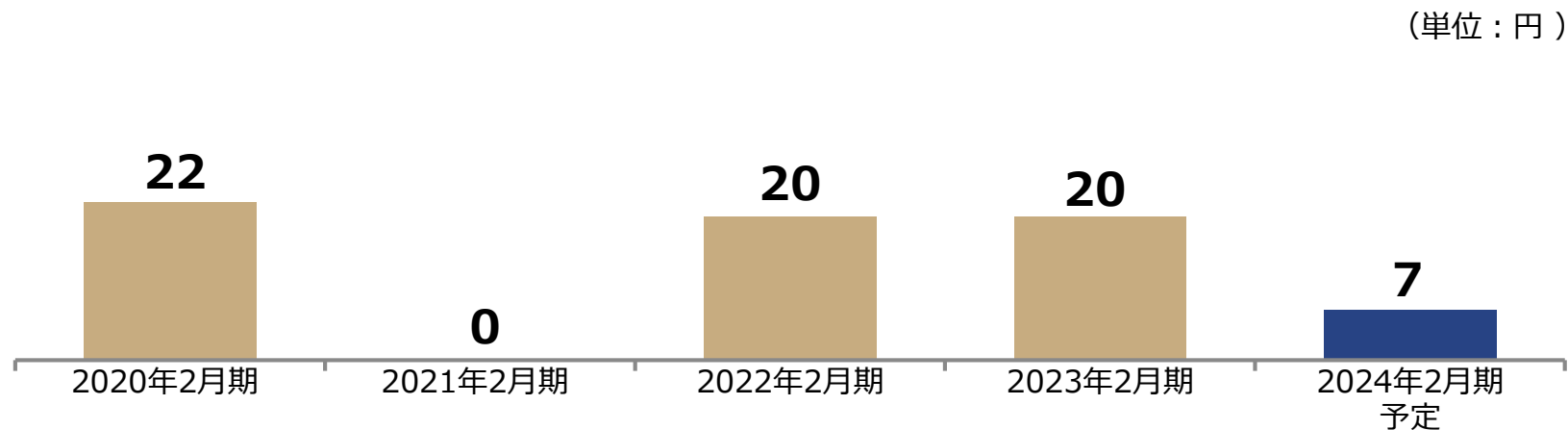


The background is a collage of four images: an airplane, a jet engine, a car, and solar panels, all overlaid with a semi-transparent blue filter.

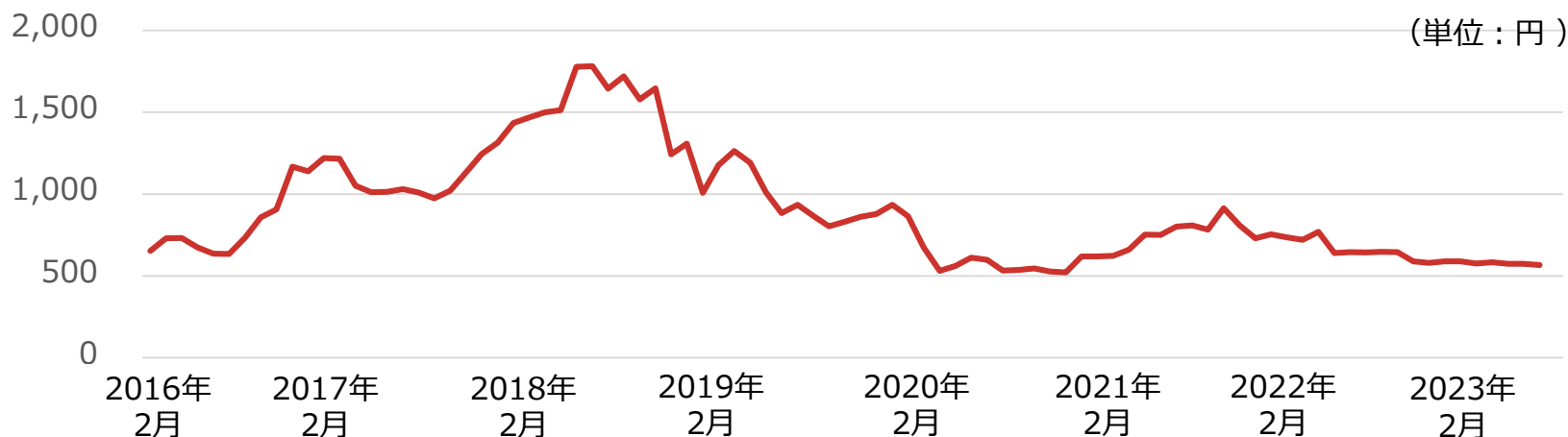
Part.4 株主還元

継続的かつ安定的な利益還元

配当金



株価推移



- 放電精密加工研究所（HSK）は、幅広い加工技術を持つ
「金属加工技術のプロフェッショナル」です。
- 創造的な発想と技術で、**顧客の研究開発に貢献**しています。
- **安定的に利益を確保するための体制を構築**しながら、
航空・宇宙分野、環境分野での成長を目指します。