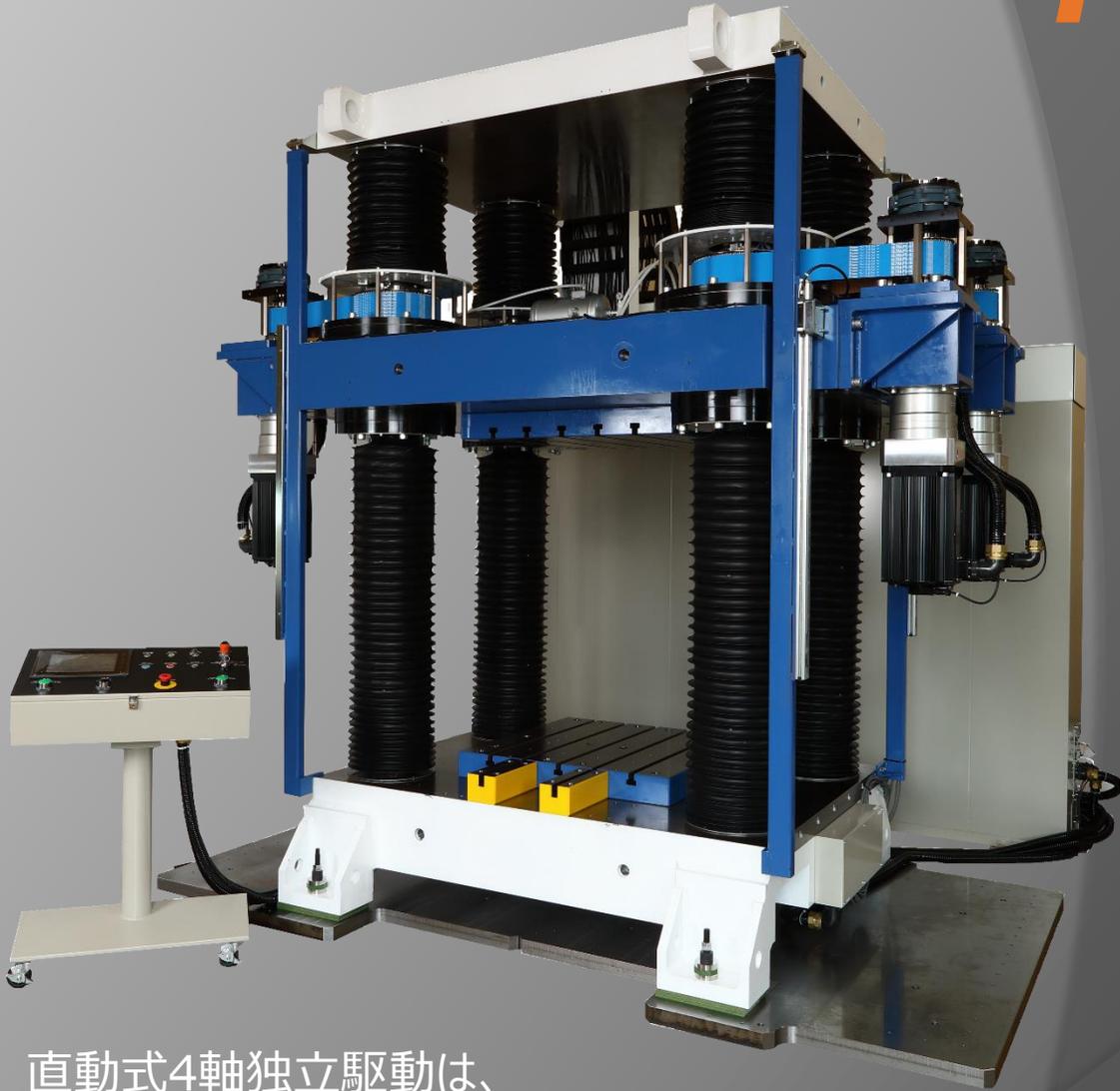


NEW

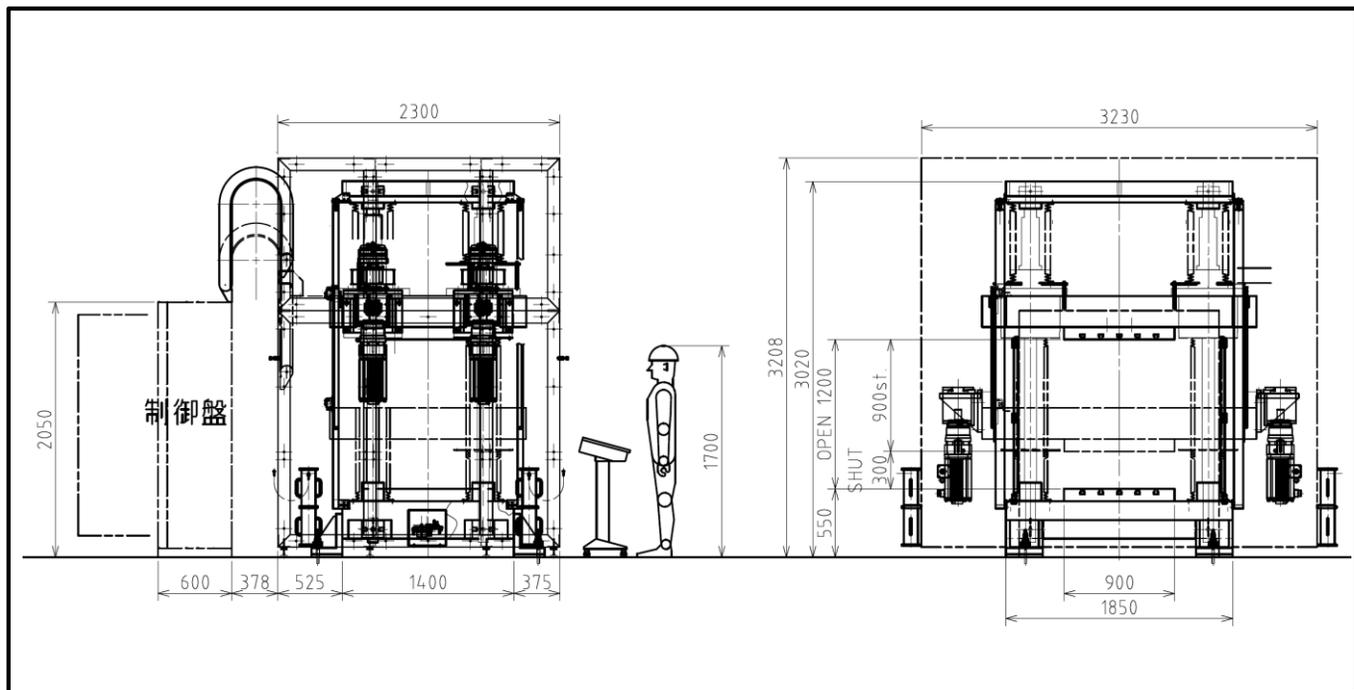
直動式デジタルサーボプレス ZENFormer torque



直動式4軸独立駆動は、
スライドの平行維持、 μ レベルの位置決め精度、
ストローク全域でフルパワーの発生を実現します。

ZENFormer torqueは、
超ロングストローク・長時間加圧力保持の機能を付加し、
精密樹脂成形用途に対応しています。

【外観】



【基本仕様】

本機 (型式)	MPS 4100ND
* プレス方式	ACサーボモータによるボールねじ駆動
加圧能力	1000 kN
最大ストローク	900 mm
* 最大加圧能力発生ストローク位置	ストローク中の任意の位置にて発生可能
* 最大加圧力保持時間	~180 min
オープンハイト	1200 mm
最大スライド速度	60 mm/s
* 下死点繰返し精度	±0.01 mm (H S K 基準による)
* 平行制御方式	4軸独立駆動によるサーボ制御
スライド寸法	800(W)×800(D) mm
ボルスタ寸法	800(W)×900(D) mm
本機重量	約22 ton
NC制御装置	
* 制御方法	各軸マスター・クロズドフィードバック制御
操作・画面表示	スタンド式操作盤、液晶タッチパネル (カラー)
* モーション設定	ストローク位置、速度、停止時間
* スライド位置表示	0.001 mm
下死点停止時間設定単位	0.01 sec
* ストローク位置設定単位	0.001 mm
* 最適加工条件の登録/設定	可能 (100プログラム)

*印は、当社プレス機の特徴となります。

【成形サンプル事例】

